

РОТАТОРЫ ПОЛНОПОВОРОТНЫЕ СЕРИИ

LT 6000



С Д Е Л А Н О Д Л Я Р О С С И И

Ротаторы предназначены для вращения с неограниченным углом поворота рабочего органа (захвата, крюка и т.п.) и подачи рабочего давления через его вращающуюся ось к гидроцилиндру захвата в манипуляторах стационарных и мобильных машин.



Hydraulic Integrated Systems

ООО "Гидравлические Комплексные Системы"
170039, Россия, г. Тверь, ул. Фрунзе, д. 1
Тел.: (4822) 56-43-44, 56-41-11, 56-33-81
Факс: (4822) 56-32-70

1. Описание

Ротатор (механизм поворота) предназначен для вращения с неограниченным углом поворота рабочего органа и подачи рабочего давления через его вращающуюся ось к гидроцилиндру захвата в гидроманипуляторах.

2. Комплект поставки

Ротатор с заглушками каналов, шт..... 1
 Паспорт, экз 1
 Упаковка, шт..... 1

3. Технические характеристики

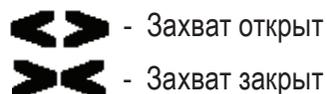
Угол вращения..... 360°
 Максимальная осевая нагрузка, кН..... 80
 Крутящий момент при давлении 25 МПа, кН..... 2000
 Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин..... 40
 Вес, кг..... 50

4. Монтаж

Ротатор монтируется на стреле подъемного механизма через свободную подвеску так, что бы при подъеме стрелы ротатор находился в свободном вертикальном положении.

Отклонение от вертикальной оси не допускается.

Для подключения к гидросистеме подъемного механизма, ротатор имеет резьбовые порты с обозначением на корпусе



Порты для присоединения рукавов высокого давления (РВД) на вращение ротатора расположены согласно рисунка:

«Габаритные и присоединительные размеры ротатора».

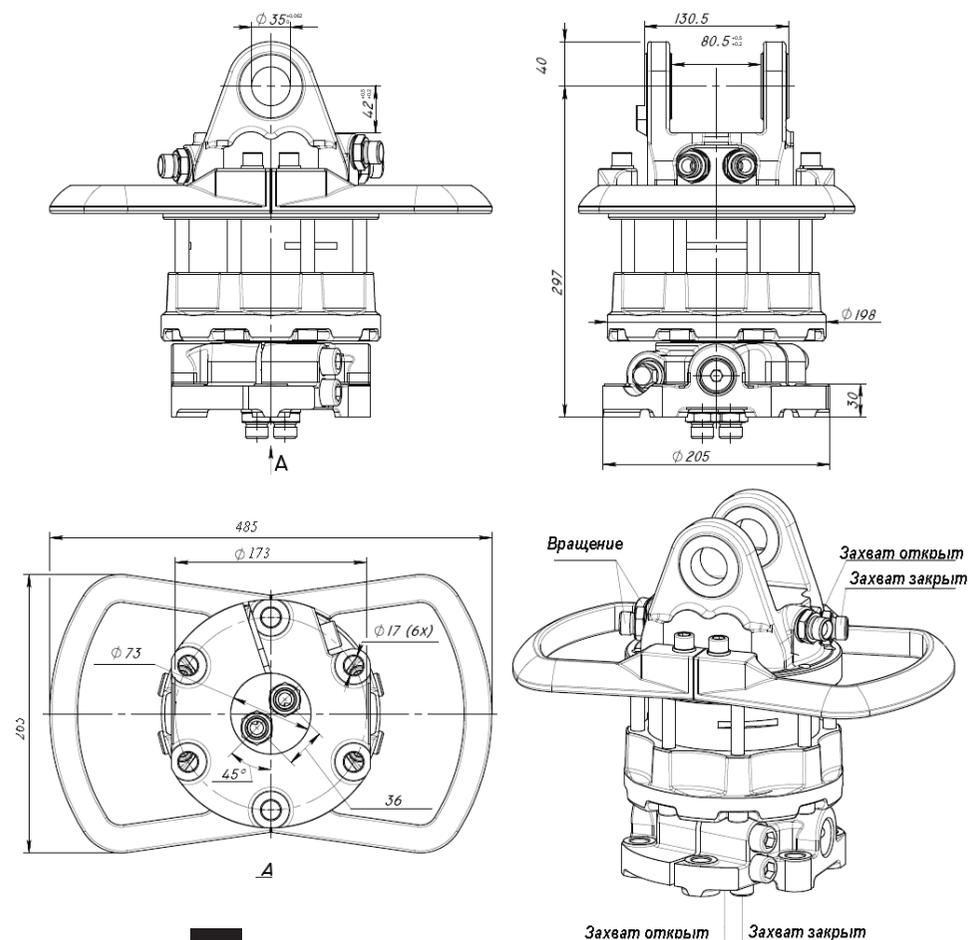
При монтаже РВД следить за тем, чтобы они не касались подвижных деталей подъемного механизма.

5. Максимальное рабочее давление и подсоединения

Обозначение порта	Операция	Максимальное рабоч. давление (МПа)	Подсоединение	
			резьба в корпусе ротатора	резьба на выходных штуцерах*
	Вращение	25	G½"	M22 x 1,5
	Захват открыт	20	G½"	M22 x 1,5
	Захват закрыт	30	G½"	M22 x 1,5

* на выходном штуцере возможно изменение резьбы

6. Габаритные и присоединительные размеры ротатора LF 6000 F



1. Описание

Ротатор (механизм поворота) предназначен для вращения с неограниченным углом поворота рабочего органа и подачи рабочего давления через его вращающуюся ось к гидроцилиндру захвата в гидроманипуляторах.

2. Комплект поставки

Ротатор с заглушками каналов, шт..... 1
 Паспорт, экз 1
 Упаковка, шт..... 1

3. Технические характеристики

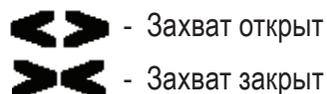
Угол вращения..... 360°
 Максимальная осевая нагрузка, кН..... 80
 Крутящий момент при давлении 25 МПа, кН..... 2000
 Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин..... 40
 Вес, кг..... 50

4. Монтаж

Ротатор монтируется на стреле подъемного механизма через свободную подвеску так, что бы при подъеме стрелы ротатор находился в свободном вертикальном положении.

Отклонение от вертикальной оси не допускается.

Для подключения к гидросистеме подъемного механизма, ротатор имеет резьбовые порты с обозначением на корпусе



Порты для присоединения рукавов высокого давления (РВД) на вращение ротатора расположены согласно рисунка:

«Габаритные и присоединительные размеры ротатора».

При монтаже РВД следить за тем, чтобы они не касались подвижных деталей подъемного механизма.

5. Максимальное рабочее давление и подсоединения

Обозначение порта	Операция	Максимальное рабоч. давление (МПа)	Подсоединение	
			резьба в корпусе ротатора	резьба на выходных штуцерах*
	Вращение	25	G½"	M22 x 1,5
	Захват открыт	20	G½"	M22 x 1,5
	Захват закрыт	30	G½"	M22 x 1,5

* на выходном штуцере возможно изменение резьбы

6. Габаритные и присоединительные размеры ротатора LF 6000 L

